



19

Pelt & Hooykaas-IJmuiden B.V.
Wenkebachstraat 1
1951 JZ Velsen-Noord



BGS Fill 0/8 Z

Prestatieverklaring (DoP) nr. LD8Z-210823

Prestaties

Korrelmaat	0/11 mm
Gradering	G _A 80 *
Karakteristieke korrelverdeling:	
Percentage door zeef 22,4 mm	100 % (m/m)
Percentage door zeef 16 mm	100 % (m/m)
Percentage door zeef 11,2 mm	97 % (m/m)
Percentage door zeef 8 mm	87 % (m/m)
Percentage door zeef 5,6 mm	68 % (m/m)
Percentage door zeef 4 mm	53 % (m/m)
Percentage door zeef 2 mm	34 % (m/m)
Percentage door zeef 1 mm	21 % (m/m)
Uitloging, o.a. zware metalen	Voldoet aan Besluit bodemkwaliteit
Samenstelling organische stoffen	Voldoet aan Besluit bodemkwaliteit
Gehalte aan asbest	Voldoet aan Besluit bodemkwaliteit

* Zeefdoorval zeef 8 mm: 80 – 100 % (m/m)

EN 13242:2002+A1:2007

0620-CPR-42658

Beoogd gebruik: all-in granulaat voor grootschalige toepassing in GWW-werken op landbodems en voor ongebonden en hydraulisch gebonden materialen voor wegebouw (halfproduct voor steenmengsels)

PRESTATIEVERKLARING

Nummer: LD8Z-210823

BGS Fill 0/8 Z

Unieke identificatiecode van het producttype: LD8Z

Beoogd(e) gebruik(en): All-in granulaat voor grootschalige toepassing in GWW-werken op landbodems en voor ongebonden en hydraulisch gebonden materialen voor wegenbouw (halfproduct voor steenmengsels)

Fabrikant: Pelt & Hooykaas-IJmuiden B.V.
 Wenckebachstraat 1
 1951 JZ Velsen-Noord

Het systeem of de systemen voor de beoordeling en verificatie van de prestatiebestendigheid: Systeem 2+

Geharmoniseerde norm: EN 13242:2002+A1:2007

Aangemelde instantie(s): Kiwa Nederland B.V. (identificatienummer 0620)

Aangegeven prestatie(s):

Essentiële kenmerken	Prestatie	
Korrelvorm, -grootte en -dichtheid	Korrelmaat	0/11 mm
	Gradering	G _{A80} *
	Karakteristieke korrelverdeling:	
	Percentage door zeef 22,4 mm	100 % (m/m)
	Percentage door zeef 16 mm	100 % (m/m)
	Percentage door zeef 11,2 mm	97 % (m/m)
	Percentage door zeef 8 mm	87 % (m/m)
	Percentage door zeef 5,6 mm	68 % (m/m)
	Percentage door zeef 4 mm	53 % (m/m)
	Percentage door zeef 2 mm	34 % (m/m)
Percentage door zeef 1 mm	21 % (m/m)	
	Toleranties t.o.v. de karakteristieke korrelverdeling	NPD
	Vlakheidsindex	NPD
	Vormindex	NPD
	Gebroken en ronde korrels	NPD
	Korrel dichtheid	NPD
Waterabsorptie/opzuiging	Waterabsorptie	NPD
Zuiverheid	Gehalte aan fijne bestanddelen	NPD
	Kwaliteit fijne bestanddelen:	NPD
Weerstand tegen verbrijzeling	Los Angelescoëfficiënt	NPD
	Slagweerstand	NPD
Weerstand tegen afslijting	Micro-Devalcoëfficiënt	NPD
Volumevastheid	Volume-expansie van staalslak	NPD

Essentiële kenmerken		Prestatie
Samenstelling/gehalte	In zuur oplosbaar sulfaat	NPD
	Totaal zwavelgehalte	NPD
	Bestanddelen die van invloed zijn op de bindtijd en verharding van hydraulisch gebonden mengsels	NPD
Duurzaamheid	Vorstdooibestandheid	
	Waterabsorptie	NPD
	Massaverlies vorst-dooi	NPD
	Magnesiumsulfaatwaarde	NPD
Vrijkomen van gevaarlijke stoffen	Emissie van radioactiviteit	NPD
	Uitloging, o.a. zware metalen	Voldoet aan Besluit bodemkwaliteit
	Samenstelling organische stoffen	Voldoet aan Besluit bodemkwaliteit
	Gehalte aan asbest	Voldoet aan Besluit bodemkwaliteit

* Zeefdoorval zeef 8 mm: 80 – 100 % (m/m)

De prestaties van het hierboven omschreven product zijn conform de aangegeven prestaties. Deze prestatieverklaring wordt in overeenstemming met Verordening (EU) nr. 305/2011 onder de exclusieve verantwoordelijkheid van de hierboven vermelde fabrikant verstrekt.

Ondertekend voor en namens de fabrikant door:

H.J.C.M. Onstenk
KM-coördinator

Te Rotterdam op 23 augustus 2021

Pelt & Hooykaas-IJmuiden B.V.
Wenkebachstraat 1
1951 JZ Velsen-Noord



BGS Fill 0/8 Z

<p>PRODUCTOMSCHRIJVING</p> <p>Kenmerken: kristallijne, vaste stof. Reukloos. Donker grijs tot zwart; soms grijs tot bruin.</p> <p>Toepassing: secundaire bouwstof.</p>	<p>RISICO'S</p> <p>Bij stofvorming en toepassing: stof kan in mechanische zin irriterend zijn voor de ogen, huid en ademhalingsorganen (scherpe delen); bij herhaalde en langdurige blootstelling kans op schade aan de ademhalingswegen.</p> <p>De pH van (hemel)water dat in contact is gekomen met de LD-staalslak (bijvoorbeeld bij vorming van plassen water op het werk) kan door het uitspoelen van vrije kalk hoog zijn (circa 12).</p>
<p>PERSOONLIJKE BESCHERMING</p> <p>Ogen: veiligheidsbril met zijschermen. Bij stofontwikkeling: nauw aansluitende bril.</p> <p>Huid: standaard werkkleding. Vervuilde kleding voor gebruik wassen.</p> <p>Inhalatie: niet vereist onder normale gebruiksomstandigheden. Bij matige stofvorming: masker met filtertype FFP2. Bij veel stofvorming: perslucht-/zuurstofstoestel.</p> <p>Handen: katoenen handschoenen met nitril rubber coating.</p> 	<p>EHBO</p> <p>Oraal: mond spoelen met water en veel water drinken.</p> <p>Ogen: onmiddellijk met veel water spoelen met de geopende oogleden. </p> <p>Huid: met water en zeep spoelen; zo nodig douchen. </p> <p>Inhalatie: breng het slachtoffer in de frisse lucht.</p> <p>In alle gevallen geldt: arts raadplegen bij aanhoudende irritatie.</p>
<p>VOORZORGEN</p> <p>Voorkom stof, zo nodig bevochtigen. Zorg in gesloten ruimten voor voldoende ventilatie en in situaties met veel stof voor bijvoorbeeld een afzuiging met filter of gesloten systeem. Stof niet inademen. Aanraking met de ogen en de huid vermijden. Hierbij geldt de gangbare GWW-praktijk. Voorkom de vorming van plassen water op het werk.</p> <p>Niet eten, drinken of roken tijdens gebruik. Handen wassen na afloop van het werk of bij pauzes.</p>	<p>OPSLAG</p> <p>Geen speciale eisen. Stofvorming voorkomen. Zo nodig water vernevelen.</p> <p>Te vermijden omstandigheden en stoffen: extreme stofvorming vermijden. De maximale stofconcentratie in lucht mag niet hoger zijn dan wettelijk toegestaan.</p>
<p>BLUSMIDDELEN – BRANDBESTRIJDING</p> <p>Niet brandbaar. Blusmiddelen afstemmen op de omgeving.</p>	<p>LEKMAATREGELEN – OPRUIMEN</p> <p>Opwervelen van stof en stofvorming voorkomen. Stofreducerende opruimmethoden gebruiken.</p>

Deze werkinstructie is gebaseerd op het door Tata Steel opgestelde veiligheidsinformatieblad voor LD-staalslak dat op aanvraag verkrijgbaar is.

DISCLAIMER

Pelt & Hooykaas-IJmuiden B.V. en Pelt & Hooykaas B.V. aanvaarden geen aansprakelijkheid voor de juistheid en volledigheid van deze veiligheidsinformatie. Degene die de BGS Fill 0/8 Z voorhanden heeft, vervoert of laat vervoeren, in zijn bezit heeft, toepast of laat toepassen of in welke zin dan ook gebruikt, is er zelf voor verantwoordelijk dat dit op een veilige wijze gebeurt. Hij/zij dient zich ervan te vergewissen dat de informatie op dit informatieblad correct is. Elk materiaal kan onbekende risico's met zich meebrengen en bij het gebruik daarvan moet daarom grote zorgvuldigheid worden betracht. Ofschoon sommige risico's in dit informatieblad worden beschreven, kan daaruit niet worden afgeleid dat dit de enige bestaande risico's zijn.

Pelt & Hooykaas-IJmuiden B.V.
Wenckebachstraat 1
1951 JZ Velsen-Noord



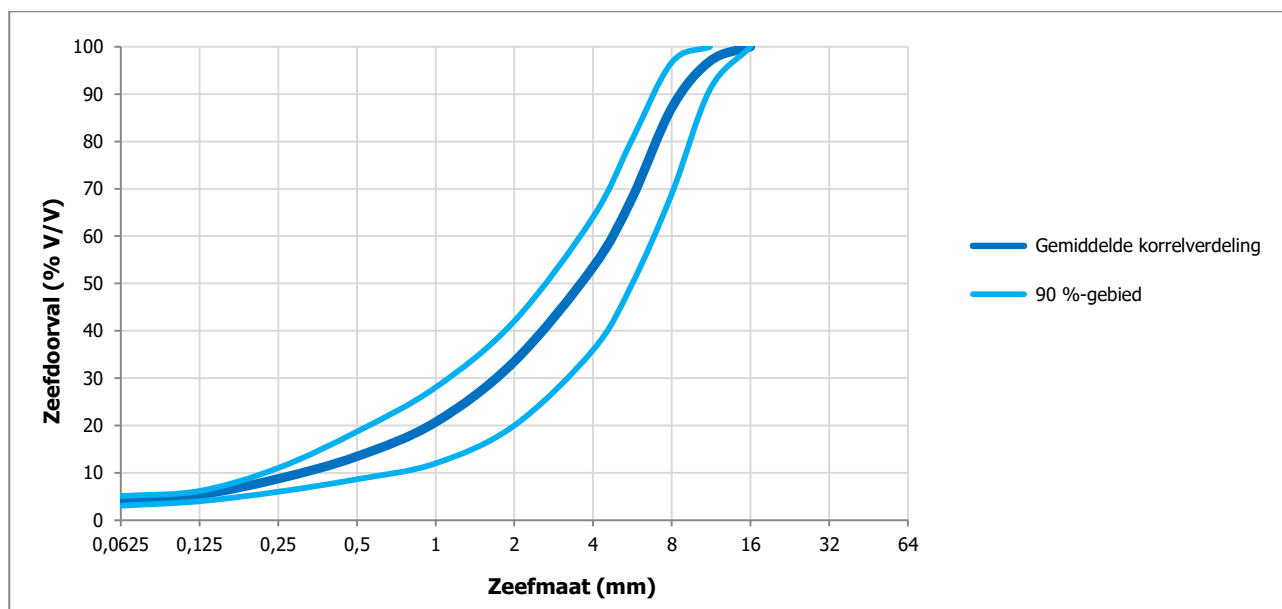
BGS Fill 0/8 Z



Nr. K131133

Korrelverdeling – periode 01-11-2017 tot 01-07-2020 (n = 14)

Zeefmaat (mm)	Gemiddelde zeefdoorval	90 %-Interval		Generieke eisen	
		5 Percentiel	95 Percentiel	Minimum	Maximum
22,4	100	100	100	100	
16	100	100	100	98	100
11,2	97	91	100	80	100
8	87	69	97		
5,6	68	50	80		
4	53	36	64		
2	34	20	42		
1	21	12	28		
0,500	13	9	19		
0,063	4	3	5		



DISCLAIMER

Let op: aan de specificaties op het productinformatieblad onder *Overige productinformatie* kunnen geen rechten worden ontleend. De specificaties zijn gebaseerd op steekproeven genomen in de periode 01-11-2017 tot 01-07-2020. De daadwerkelijke specificaties van BGS Fill 0/8 Z kunnen hiervan afwijken.